

V. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

№ з/п	Назва предметів	Форма підсумкового контролю			Обсяг роботи студента (годин)						Розподіл за курсами та семестрами								
					Кредитів ECTS	Всього	Робота з викладачем				Самостійна робота	I курс		II курс		III курс		IV курс	
		Аудиторні заняття	Лекції/заняття на уроці	Практичні			Лабораторні	1	2	3		4	5	6	7	8			
								семестр	семестр	семестр		семестр	семестр	семестр	семестр	семестр	тижнів	тижнів	тижнів
Екзаменів	Заліків	Курсових робіт	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
НОРМАТИВНІ НАВЧАЛЬНІ ДИСЦИПЛІНИ																			
Цикл загально-освітньої підготовки																			
1	Українська мова	2,3,4ДПА				140	127	127			13		55	32	40				
2	Українська література	2,4ДПА				140	126	126			14	32	22	32	40				
3	Зарубіжна література		1			90	64	64			26	64							
4	**Іноземна мова		3			140	108		108		32	32	44	32					
5	* Історія України	4				105	72	72			33			32	40				
6	Всесвітня історія		2			70	54	54			16	32	22						
7	Громадська освіта																		
7.1	*Основи правознавства		4			45													
7.2	Людина і світ		2			40	22	22			18		22						
8	Математика (алгебра і початки аналізу та геометрія)	1,2, 4ДПА				250	219	219			31	32	99	48	40				
9	Біологія		4			115	98	76		22	17	32	66						
10	*Екологія		3			45													
11	Географія		2			88	76	34	20	22	12	32	44						
12	Фізика	2ДПА				210	174	152			22	36	64	110					
12.1	*Фізика		3			120													
13	Астрономія		1			40	32	32			8	32							
14	Хімія		2			122	98	78		20	24	32	66						
15	**Фізична культура		3			210	162	162			48	48	66	48					
16	Захист Вітчизни		2			105	92	74	18		13	48	44						
17	Вибірково обов'язкові предмети																		
17.1	*Інформатика		2			120	76	36		40	4	32	44						
17.2	*Технологія (вступ до спеціальності)		4			45													
17.3	*Мистецтво (Культурологія)		4			45													
18	Спеціальні курси																		
18.1	* Нарисна геометрія та інженерна графіка		4			210													
18.3	*Економічна теорія		4			45													
18.4	Факультатив з української мови та літератури					60	40	40			20				40				
18.5	Факультатив з математики					60	40	40			20				40				
Разом по циклу дисциплін		9	11			2660	1600	1328	146	126	345	512	704	224	160				

№ з/л	Назва дисциплін	Форма підсумкового контролю			Обсяг роботи студента (годин)							Розподіл за курсами та семестрами							
					Кредити ECTS	Всього	Робота з викладачем				Самостійна робота	I курс		II курс		III курс		IV курс	
		Аудиторні заняття	Лекції, заняття на уроці	Практичні роботи			Лабораторні роботи	1	2	3		4	5	6	7	8			
								семестр 16 тижнів	семестр 22 тижнів	семестр 16 тижнів		семестр 20 тижнів	семестр 16 тижнів	семестр 16 тижнів	семестр 11 тижнів	семестр 11 тижнів			
3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
1	НОРМАТИВНІ НАВЧАЛЬНІ ДИСЦИПЛІНИ																		
Цикл гуманітарної та соціально-економічної підготовки																			
1	*Історія України	4			1,5	45	20	20			25				20				
2	Українська мова (за професійним спрямуванням)	7			2	60	44	10	34		16						44		
3	*Культурологія		4		1,5	45	20	20			25			20					
4	Основи філософських знань		8		2,5	75	44	44			31							44	
5	*Економічна теорія		4		1,5	45	20	20			25			20					
6	*Основи правознавства		4		1,5	45	20	20			25			20					
7	Соціологія		6		1,5	45	32	32			13					32			
8	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)	6			7	210	104		104		106			40	32	32			
9	**Фізичне виховання		7		7	210	126		126		84			40	32	32	22		
Разом по циклу дисциплін		3	5		26	780	430	166	264		350			160	64	96	66	44	
Цикл професійної та практичної підготовки																			
Цикл дисциплін професійної підготовки																			
10	Вища математика	6			6	180	96	96			84				48	48			
11	*Фізика		3		4	120	80	76		4	40		80						
12	Хімія		3		3	90	48	40	4	4	42		48						
13	Технологія конструкційних матеріалів	3			4	120	64	40	12	12	56		64						
14	Загальна електротехніка з основами електроніки		3		4	120	64	48		16	56		64						
15	*Нарисна геометрія та інженерна графіка		4		7	210	120	12	108		90			120					
16	Інформатика та обчислювальна техніка		4		3,5	105	60	20		40	45			60					
17	Технічна механіка	5			7	210	108	90	18		102			60	48				
18	Основи обробки матеріалів та інструмент	5			7	210	112	78	28	6	98				112				
19	Металорізальні верстати та автоматичні лінії	6			9	270	176	152	10	14	94				96	80			
20	Технологія машинобудування	7		КП-7	10	300	206	166	40		94					96	110		
21	*Екологія		3		1,5	45	32	32			13		32						
Разом по циклу дисциплін		6	6	1	38,5	1980	1166	850	220	96	814			288	240	304	224	110	

30.06.2024

[Signature]

№ з/п	Назва дисциплін	Форма підсумкового контролю			Обсяг роботи студента (годин)							Розподіл за курсами та семестрами								
		Екзамени	Запит	Курсових проектів/робіт	Кредитів ECTS	Всього	Робота з викладачем				Самостійна робота	I курс		II курс		III курс		IV курс		
							Аудиторні заняття	Лекції заняття на уроці	Практичні роботи	Лабораторні роботи		1	2	3	4	5	6	7	8	
												семестр	семестр	семестр	семестр	семестр	семестр	семестр	семестр	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
Цикл практичної підготовки																				
22	Навчальна слюсарна практика		4		3	90			72		18				72					
23	Навчальна практика для отримання робочої професії		6		9	270			180		90					180				
24	Технологічна практика		7		7,5	225			180		45							180		
25	Комп'ютерна практика		8		3	90			72		18								72	
26	Переддипломна практика		8		4,5	135			108		27								108	
27	Дипломне проектування	8ДА			9	270					270									
Разом по циклу дисциплін		1	5		36	1080			612		468				72		180	180	180	
Всього за циклом професійної та практичної підготовки		7	19		102	3060	1166	850	832	96	1282			288	312	304	404	290	180	
Всього нормативна частина		10	24		128	3840	1596	1016	1096	96	1632			288	472	368	500	356	224	
Цикл дисциплін самостійного вибору навчального закладу																				
28	Приводи технологічного обладнання		4		3,5	105	60	36	12	12	45				60					
29	Лабораторний практикум з спеціальних дисциплін		8		1,5	45	33	3		30	12								33	
30	Системи автоматизованого проектування технологічних процесів		8		4	120	66	32		34	54								66	
31	Основи проектування контрольно-вимірювальних інструментів та пристроїв		7		2	60	44	36	8		16							44		
32	Основи конструювання деталей машин і механізмів		5		4	120	64	48	16		56			64						
33	Системи ЧПК в механообробці		6		4	120	80	72	8		40				80					
34	Технологічне оснащення	6		КП-6	6	180	112	96	8	8	68				112					
35	*Вступ до спеціальності		4		1,5	45	20	20			25			20						
36	Технологічні основи програмування для верстатів з ЧПК	8			6	180	143	107	16	20	37							66	77	
37	Взаємозамінність, стандартизація та технічні вимірювання		5		3	90	48	24	12	12	42				48					
38	Економіка, організація та планування виробництва	8		КР-8	4	120	99	65	34		21							66	33	
39	Основи управління виробництвом та менеджмент		8		2	60	44	44			16								44	
40	Охорона праці	5			1,5	45	32	32			13			32						
41	Охорона праці в галузі	8			2	60	33	21	12		27								33	
Разом по циклу дисциплін		5	10	2	45	1350	878	636	126	116	472			80	144	192	176	286		
Максимальне навантаження на студента		15	34	2	173	5190	2474	1652	1222	212	2104			288	552	512	692	532	510	
Всього годин на екзаменаційну сесію					7	210					210									
Всього за ОПП		15	34	2	180	5400	2474	1652	1222	212	2314			288	552	512	692	532	510	
Разом за загальноосвітньою підготовкою		24	45	2		7550	4074	2980	1368	338	2659	512	704	512	712	512	692	532	510	
Всього		I годин на тиждень										32	32	32	32	32	32	32	30	
		Предметів, що вивчаються										42	13	12	14	8	8	8	8	
		Курсових проектів/робіт										3						1	1	1
		Екзамени										24	1	4	2	5	3	3	2	4

* вивчення предметів загально-освітньої підготовки інтегрується з відповідними навчальними дисциплінами освітньо-професійної програми підготовки молодшого спеціаліста

** окремі розділи предметів загальноосвітньої підготовки продовжують вивчатися у відповідних навчальних дисциплінах освітньо-професійної програми підготовки молодшого спеціаліста

*** додатково до сновного розкладу занять відводиться 2 години на тиждень факультативних занять в секціях з різних видів спорту, груп здоров'я тощо.

Затверджено наказом директора коледжу № 52/08 від 30.06.2022 р.

Заступник директора з навчально-методичної роботи А.Майдан